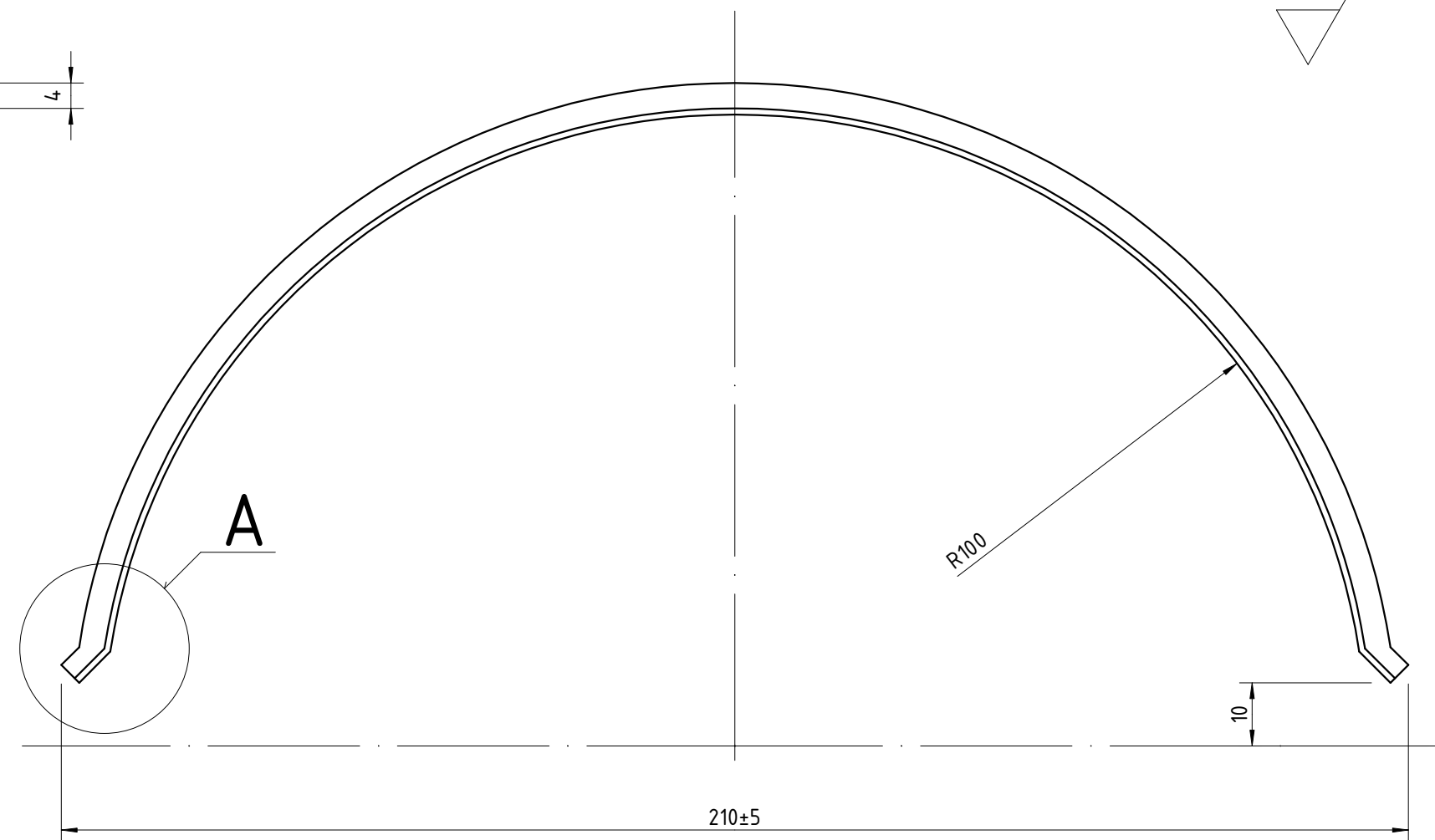
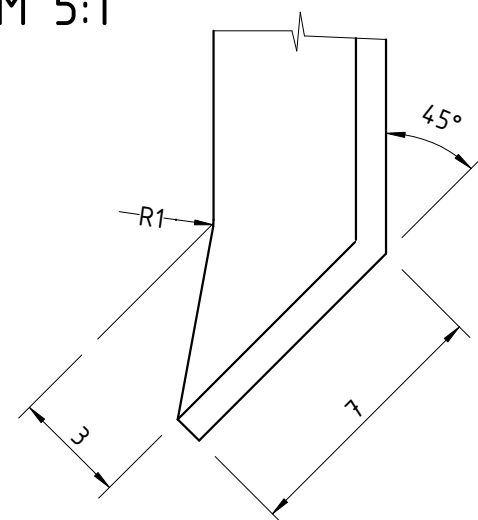


6,3



DETAIL A M 5:1



ZÁKLADNÝ MATERIÁL:

1. HLINÍKOVÝ PLECH (t = 0,6; 0,63; 0,65; 0,7)
Al 99,5 PODĽA STN 42 4005.21;
AlMn1 PODĽA STN 42432.21;
AlMn1Cu EN AW-3003 H12 PODĽA DIN/STN EN 485-2
2. MEDENÝ PLECH (t = 0,55)
Cu 99,9E PODĽA STN 42 3001.21;
Cu 99,85 PODĽA STN 42 3003.21
3. OCELOVÝ OBOJSTRANNE ŽIAROVO POZINK. PLECH (t = 0,55)
Z 275 OCEĽ 10 004.20 PODĽA STN 42 0115
4. TITÁNZINKOVÝ PLECH RHEINZINK (t = 0,7; 0,8)
ZVITKY PODĽA STN EN 988

POVRCHOVÁ ÚPRAVA PRE VYHOTOVENIE Z AI:
VRCHNÁ STRANA 20 μm POLYESTER RAL 3016, 6028, 7016, 7026, 8017
SPODNÁ STRANA 5 μm TRANSPARENTNÝ LAK

ROZVINUTÝ TVAR: 304 x 373

MATERIÁL:	TR. O.:	INDEX:	ZMENA:	DÁTUM:	PODPIS:
ROZMER POLOTOVARU:					
POMOCNÉ ZARIADENIE:					
KRESLIL:	Ing. arch. MICHAL SMATANA	POZNÁMKA:		MIERKA:	1 : 1
KONTROLOVAL:	Ing. JOZEF SMATANA	HMOTNOSŤ:		FORMÁT:	A2
SCHVÁLIL:	Ing. JOZEF SMATANA	STARÝ VÝKRES:		DÁTUM:	06/2010
NÁZOV VÝROBKU - ZOSTAVY:					
HREBENÁČ H1					
ČÍSLO VÝKRESU:		OBSAH VÝKRESU:			
DP-001/10-DCAD-00		VÝKRES ZOSTAVY			