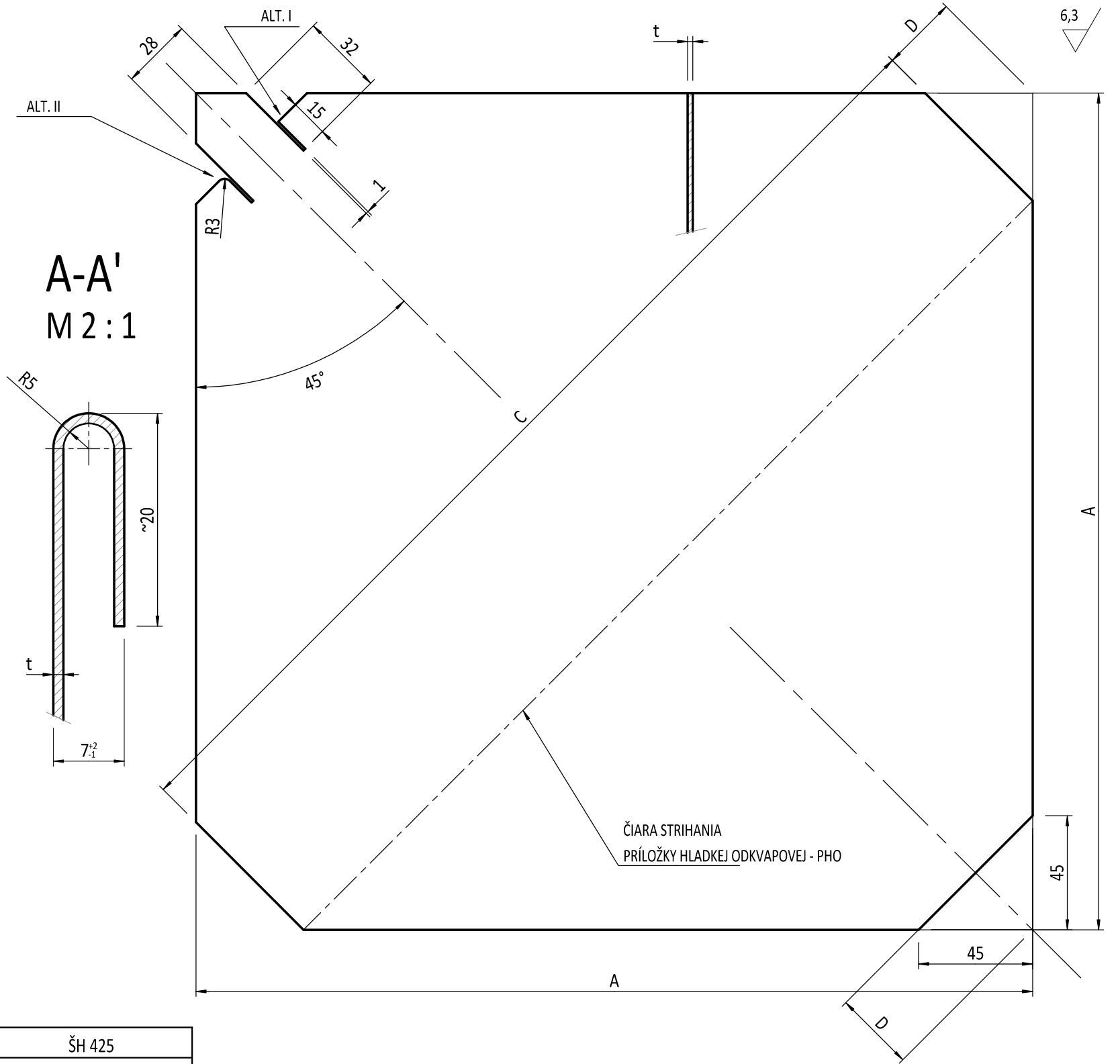
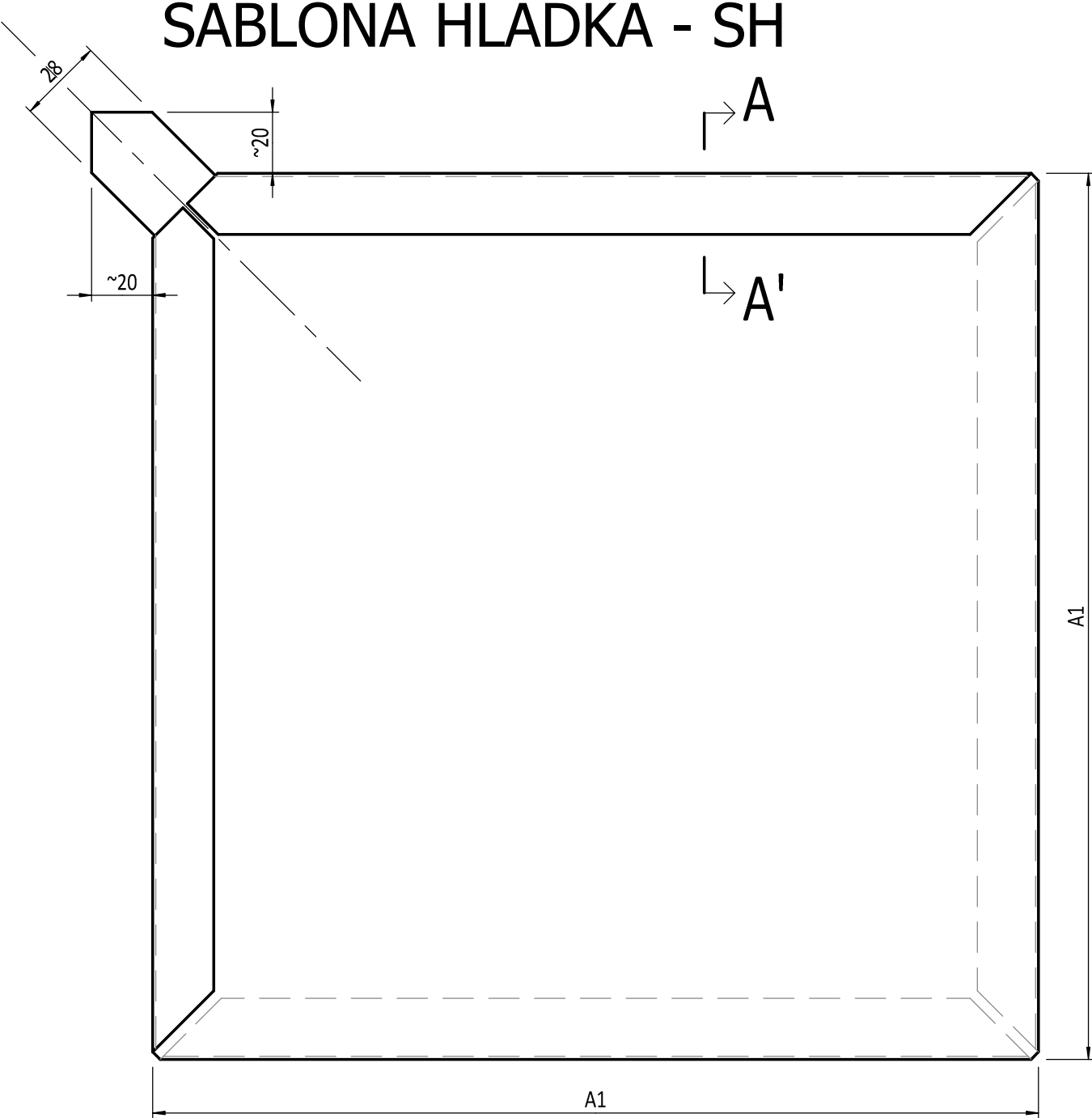
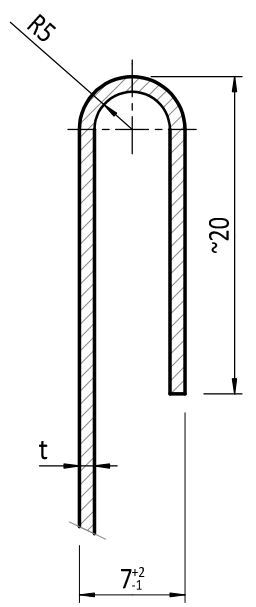


# ŠABLÓNA HLADKÁ - ŠH



A-A'  
M 2:1



## ZÁKLADNÝ MATERIÁL:

- HLINÍKOVÝ PLECH (t = 0,6; 0,63; 0,65; 0,7)  
Al 99,5 PODĽA STN 42 4005.21;  
AlMn1 PODĽA STN 42432.21;  
AlMn1Cu EN AW-3003 H12 PODĽA DIN/STN EN 485-2
- MEDENÝ PLECH (t = 0,55)  
Cu 99,9E PODĽA STN 42 3001.21;  
Cu 99,85 PODĽA STN 42 3003.21
- OCĽOVÝ OBOJSTRANNE ŽIAROVO POZINK. PLECH (t = 0,55)  
Z 275 OCĽ 10 004.20 PODĽA STN 42 0115
- TITÁNZINKOVÝ PLECH RHEINZINK (t = 0,7; 0,8)  
ZVITKY PODĽA STN EN 988

POVRCHOVÁ ÚPRAVA PRE VYHOTOVENIE Z AL:  
- VRCHNÁ STRANA 20 μm POLYESTEROVÝ LAK (RAL 3016, 6028, 7016, 7026, 8017)  
- SPODNÁ STRANA 5 μm TRANSPARENTNÝ LAK

	ŠH 290				ŠH 355				ŠH 425			
A	333				400				470			
A1	290 ±2				355 ±2				425 ±2			
t	0,6	0,65	0,63	0,7	0,6	0,65	0,63	0,7	0,6	0,65	0,63	0,7
C	~ 410	~ 409	~ 411	~ 407	~ 410	~ 409	~ 411	~ 407	~ 605	~ 602	~ 604	~ 600
D	~ 30	~ 31	~ 30	~ 32	~ 30	~ 31	~ 30	~ 32	~ 30	~ 31	~ 30	~ 32

	ŠH 450				ŠH 455			
A	495				500			
A1	450 ±2				455 ±2			
t	0,6	0,65	0,63	0,7	0,6	0,65	0,63	0,7
C	~ 639	~ 638	~ 640	~ 636	~ 646	~ 645	~ 647	~ 643
D	~ 30	~ 31	~ 30	~ 32	~ 30	~ 31	~ 30	~ 32

MATERIÁL: VIĎ TAB. ZÁKLADNÝ MATERIÁL	TR. O.:	INDEX:	ZMENA:	DÁTUM:	PODPIS:
ROZMER POLOTOVARU: VIĎ TABUĽKU ROZMEROV					
POMOCNÉ ZARIADENIE:					
KRESLIL: Ing. arch. MICHAL SMATANA	POZNÁMKA:	MIERKA: 1:2 (2:1)			
KONTROLOVAL: Ing. JOZEF SMATANA	HMOTNOSŤ:	FORMÁT: A3			
SCHVÁLIL: Ing. JOZEF SMATANA	STARÝ VÝKRES: 019/94	DÁTUM: 06/2010			
NÁZOV VÝROBKU - ZOSTAVY:	<b>ŠABLONA HLADKÁ - ŠH</b>				
ČÍSLO VÝKRESU: SH-001/10-DCAD-01	OBSAH VÝKRESU: ŠH - ZÁKLADNÝ PRVOK (HOTOVÝ VÝROBOK) ROZVINUTÝ TVAR (STRIHACÍ PLÁN)	