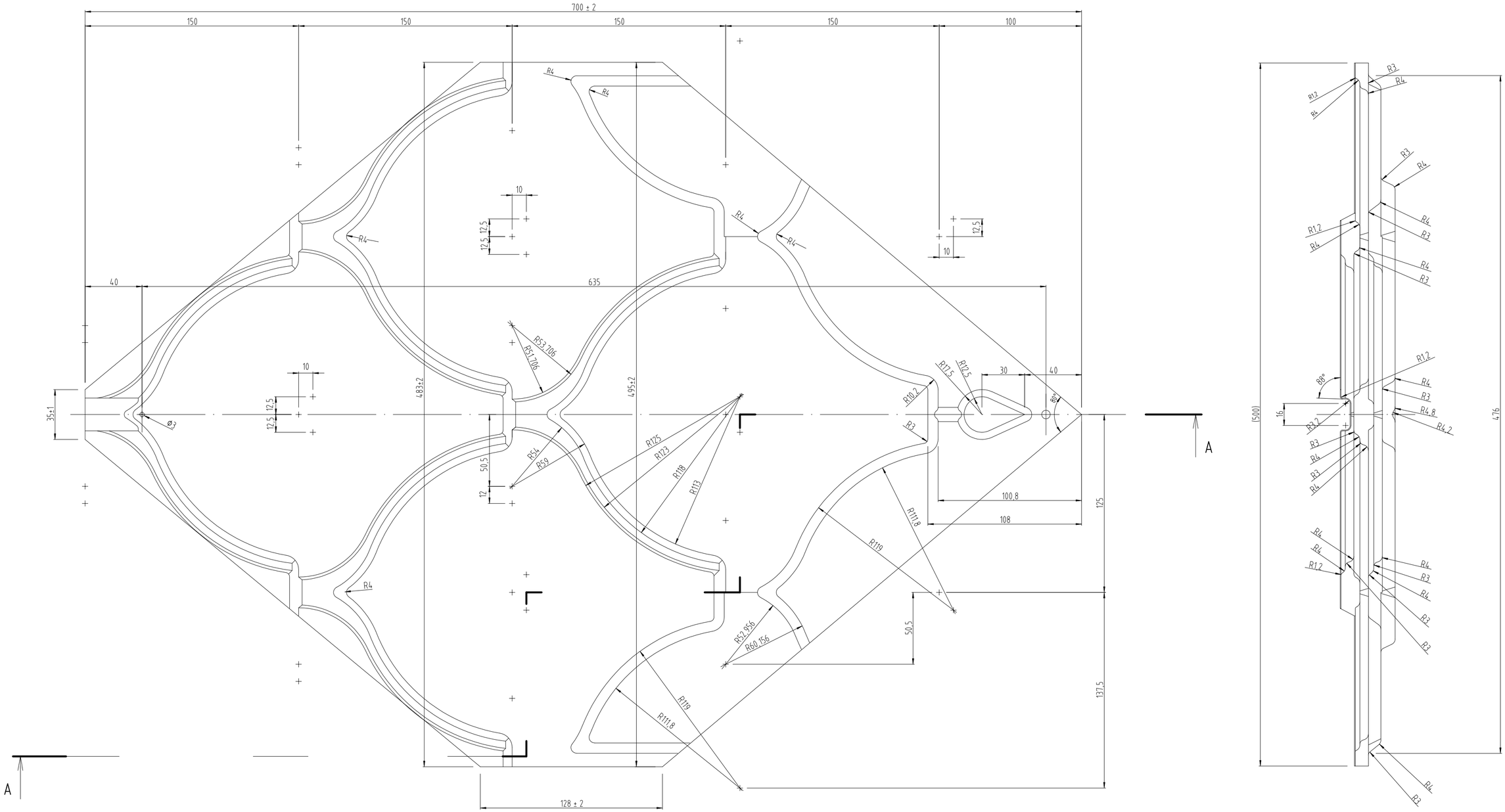

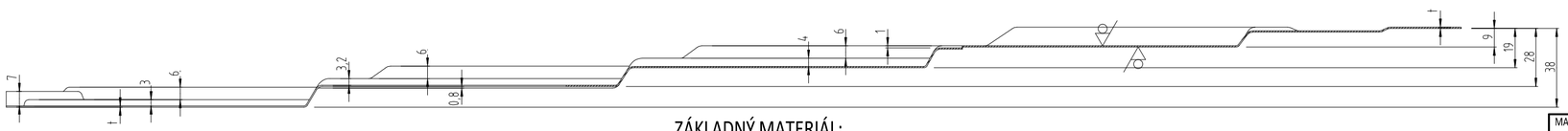

ZÁKLADNÝ MATERIÁL:

1. HLINÍKOVÝ PLECH (t = 0,6; 0,63; 0,65; 0,7)
   Al 99,5 PODĽA STN 42 4005.21;
   AlMn1 PODĽA STN 42432.21;
   AlMn1Cu EN AW-3003 H12 PODĽA DIN/STN EN 485-2
2. MEDENÝ PLECH (t = 0,55)
   Cu 99,9E PODĽA STN 42 3001.21;
   Cu 99,85 PODĽA STN 42 3003.21
3. OCEĽOVÝ OBOJSTRANNE ŽIAROVO POZINK. PLECH (t = 0,55)
   Z 275 OCEĽ 10 004.20 PODĽA STN 42 0115
4. TITÁNZINKOVÝ PLECH RHEINZINK (t = 0,7; 0,8)
   ZVITKY PODĽA STN EN 988

POVRCHOVÁ ÚPRAVA PRE VYHOTOVENIE Z Al:
- VRCHNÁ STRANA 20 µm POLYESTEROVÝ LAK (RAL 3016, 6028, 7016, 7026, 8017)
- SPODNÁ STRANA 5 µm TRANSPARENTNÝ LAK

MATERIÁL: VIĎ TAB. ZÁKLADNÝ MATERIÁL	TR. O.:	index:	zmena:	dátum:	podpis:
ROZMER POLOTOVARU: VIĎ TABUĽKU ROZMEROV					
POMOCNÉ ZARIADENIE:					
KRESLIL: Ing. arch. MICHAL SMATANA		POZNÁMKA:		MIERKA:	1 : 2
KONTROLOVAL: Ing. JOZEF SMATANA		HMOTNOSŤ:		FORMÁT:	A3
SCHVÁLIL: Ing. JOZEF SMATANA		STARÝ VÝKRES:	019/94	DÁTUM:	06/2010
NÁZOV VÝROBKU - ZOSTAVY: ŠABLONA KRÁĽOVSKÁ - ŠK					
ČÍSLO VÝKRESU: SK-001/10-DCAD-01	OBSAH VÝKRESU: ŠK - ZÁKLADNÝ PRVOK			KRAAL S. R. O. KYSUCKÝ NOVÝ MESTO	