



6,3

ZÁKLADNÝ MATERIÁL:

1. HLINÍKOVÝ PLECH (t = 0,6; 0,63; 0,65; 0,7)
Al 99,5 PODĽA STN 42 4005.21;
AlMn1 PODĽA STN 42432.21;
AlMn1Cu EN AW-3003 H12 PODĽA DIN/STN EN 485-2
2. MEDENÝ PLECH (t = 0,55)
Cu 99,9E PODĽA STN 42 3001.21;
Cu 99,85 PODĽA STN 42 3003.21
3. OCEĽOVÝ OBOJSTRANNE ŽIAROVO POZINK. PLECH (t = 0,55)
Z 275 OCEĽ 10 004.20 PODĽA STN 42 0115
4. TITÁNZINKOVÝ PLECH RHEINZINK (t = 0,7; 0,8)
ZVITKY PODĽA STN EN 988

POVRCHOVÁ ÚPRAVA PRE VYHOTOVENIE Z AL:
- VRCHNÁ STRANA 20 μm POLYESTEROVÝ LAK
(RAL 3016, 6028, 7016, 7026, 8017)
- SPODNÁ STRANA 5 μm TRANSPARENTNÝ LAK

A	250	333	400	500	1000	2000
A1	205 ±2	290 ±2	355 ±2	455 ±2	955 ±2	1955 ±2
B	250	333	400	500	1000	2000
B1	205 ±2	290 ±2	355 ±2	455 ±2	955 ±2	1955 ±2

MATERIÁL: VIĎ TAB. ZÁKLADNÝ MATERIÁL	TR. O.:	INDEX:	ZMENA:	DÁTUM:	PODPIS:
ROZMER POLOTOVARU: VIĎ TABUĽKU ROZMEROV					
POMOCNÉ ZARIADENIE:					
KRESLIL: Ing. arch. MICHAL SMATANA	POZNÁMKA:	MIERKA: 1 : 2 (2 : 1)			
KONTROLOVAL: Ing. JOZEF SMATANA	HMOTNOSŤ:	FORMÁT: A3			
SCHVÁLIL: Ing. JOZEF SMATANA	STARÝ VÝKRES: 019/94	DÁTUM: 06/2010			
NÁZOV VÝROBKU - ZOSTAVY:					
ŠABLONA HLADKÁ OBDĹŽNIKOVÁ - ŠHO					
ČÍSLO VÝKRESU: SHO-001/12-DCAD-00			OBSAH VÝKRESU: ŠHO - ZÁKLADNÝ PRVOK		
					